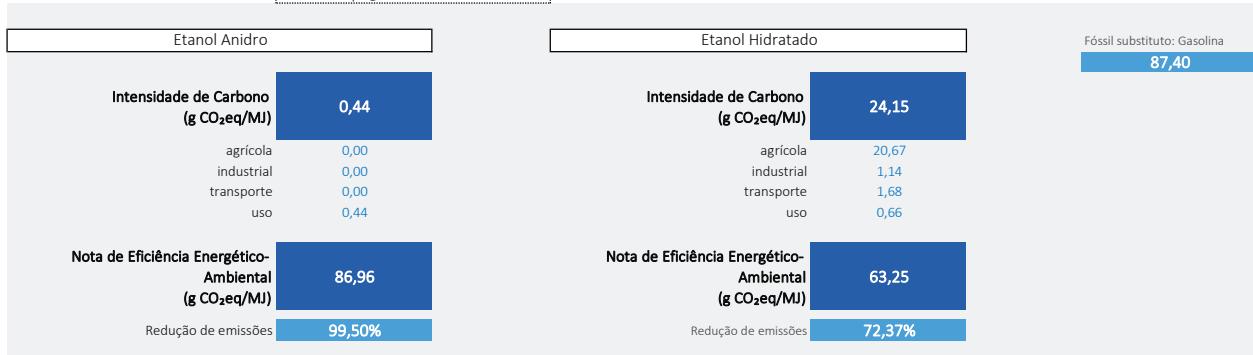



Etanol combustível de primeira geração produzido a partir de cana-de-açúcar

v.7

Nome da Usina:	VIRALCOOL ACUCAR E ALCOOL LTDA - UNIDADE CASTILHO/SP
CNPJ:	53.811.006/0002-96
Responsável pelo preenchimento:	ELTON J. FELIPE
Telefone:	(18) 3741-9100
E-mail:	elton.felipe@viralcool.com.br



Fase agrícola - Dados Consolidados					
Informações gerais					
Área total	166.253,60	ha			
Produção total colhida para moagem	10.083.191,88	t cana			
Quantidade comprada pela unidade produtora de biocombustível	10.083.191,88	t cana			
Teor de impurezas vegetais (base úmida)	63,06	kg/t cana			
Teor de impurezas minerais	10,21	kg/t cana			
Palha recolhida (base seca)	0,00	t palha			
Umidade	50,00%				
Área queimada	7.469,45	ha			
Corretivos					
Calcário calcítico	0,00	kg/t cana			
Calcário dolomítico	11,67	kg/t cana			
Gesso	5,91	kg/t cana			
Fertilizantes Sintéticos					
Ureia	1,01	kg N/t cana			
Fosfato monoamônico (MAP)	0,09	kg N/t cana			
Fosfato monoamônico (MAP)	0,37	kg P ₂ O ₅ /t cana			
Fosfato diamônico (DAP)	0,00	kg N/t cana			
Fosfato diamônico (DAP)	0,00	kg P ₂ O ₅ /t cana			
Nitrato de amônio	0,32	kg N/t cana			
Solução de nitrato de amônio e ureia (UAN)	0,00	kg N/t cana			
Amônia anidra	0,00	kg N/t cana			
Sulfato de amônio	0,05	kg N/t cana			
Nitrito de amônio e cálcio (CAN)	0,00	kg N/t cana			
Superfosfato simples (SSP)	0,04	kg P ₂ O ₅ /t cana			
Superfosfato triplo (TSP)	0,00	kg P ₂ O ₅ /t cana			
Cloreto de potássio (KCl)	1,25	kg K ₂ O/t cana			
Outros	BR CABAL FERT FREEFOS	kg N/t cana			
Outros	SMUM FERT FOLIAR BVBQ	kg P ₂ O ₅ /t cana			
Outros	OLIAR BVI CANA PREMIU	kg K ₂ O/t cana			
Fertilizantes Orgânicos/Organominerais					
Torta de Filtro (base úmida)	395,91	L/t cana	Concentração de N	0,38	g N/L
Cinzas e fuligem (base úmida)	29,63	kg/t cana	Concentração de N	2,80	g N/kg
Outros	7,32	kg/t cana	Concentração de N	0,00	g N/kg
Outros	especificar	kg/t cana	Concentração de N	0,00	g N/kg
Outros	FERT MINERPLANT OS 15 1	kg/t cana	Concentração de N	425,88	g N/kg
Combustíveis e eletricidade					
Diesel - B10	1,33	L/t cana			
Diesel - B11	0,00	L/t cana			
Diesel - B15	0,00	L/t cana			
Diesel - BX	2,72	L/t cana	Teor de biodiesel na mistura	12,96%	
Diesel - B20	0,00	L/t cana			
Diesel - B30	0,00	L/t cana			
Biodiesel - B100	0,00	L/t cana			
Gasolina C	0,00	L/t cana			
Etanol hidratado	0,13	L/t cana			
Biometano de terceiros	0,00	Nm ³ /t cana			
Biometano próprio	0,00	Nm ³ /t cana			
Eletricidade da rede - mix médio	0,00	kWh/t cana			
Eletricidade - PCH	0,00	kWh/t cana			
Eletricidade - biomassa	0,00	kWh/t cana			
Eletricidade - eólica	0,00	kWh/t cana			
Eletricidade - solar	0,00	kWh/t cana			
Fase industrial - processamento do etanol					
Processamento e rendimentos					
Quantidade de cana processada	10.165.803,68	t cana			
Quantidade de palha processada (base seca)		t palha			

Rendimento Etanol Anidro	31,08	L/t cana
Rendimento Etanol Hidratado	78,38	L/t cana
Rendimento Açúcar	49,70	kg/t cana
Rendimento Energia Elétrica Comercializada	32,07	kWh/t cana
Rendimento Bagaço Comercializado (base úmida)		kg/t cana

Umidade

48,73%

Combustíveis e eletricidade

Bagaço próprio		
Quantidade (base úmida)	246,61	kg/t cana
Umidade	48,98%	
Palha própria		
Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Bagaço de terceiros		
Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		km
Distância de transporte		
Palha de terceiros		
Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		km
Distância de transporte		
Cavaco de madeira		
Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		km
Distância de transporte		
Lenha		
Quantidade (base úmida)	0,04	kg/t cana
Umidade	45,00%	
Distância de transporte	0,32	km
Resíduos florestais		
Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		km
Distância de transporte		
Óleo combustível		
Etanol hidratado próprio	0,02	L/t cana
Etanol anidro próprio		L/t cana
Biogás próprio		L/t cana
Biogás de terceiros		Nm ³ /t cana
Eletiocidade da rede - mix médio		Nm ³ /t cana
Eletiocidade - PCH		KWh/t cana
Eletiocidade - biomassa		KWh/t cana
Eletiocidade - eólica		KWh/t cana
Eletiocidade - solar		KWh/t cana
Diesel - B10	0,05	L/t cana
Diesel - B11		L/t cana
Diesel - B15		L/t cana
Diesel - BX	0,11	L/t cana
Diesel - B20		L/t cana
Diesel - B30		L/t cana
Biodiesel - B100		L/t cana

PCI do biogás
PCI do biogásMJ/Nm³
MJ/Nm³Teor de biodiesel na
mistura 13,05%

Fase de distribuição		
Etanol anidro		
Rodoviário	100,00%	
Dutoviário	0,00%	
Ferroviário	0,00%	
Etanol hidratado		
Rodoviário	81,52%	
Dutoviário	18,48%	
Ferroviário	0,00%	

[REDACTED]